# 玻璃出现白道怎么办

所谓玻璃白道是指玻璃在生产过程中其下表面纵向中部出现一条发白的痕迹。这种现象在刚生产时极易出现，这是正常的，一般而言随着生产的进行，白道将逐渐减轻，直至彻底消失。那么怎样减轻和消除白道现象的发生呢？

1、 辊道在安装时应尽量打磨光滑并擦拭干净；

2、 升温前炉内注入SO2 （0.2---0.5kg压力冲2—3分钟）

3、 如果没有SO2  气体，可用硫磺粉代替。具体方法时：炉体升温前，给下部辐射板上均匀洒上3-5两硫磺粉，然后进炉加热；

4、 适当降低炉体底部温度。

只要采取以上的方法，白道现象即可消除。对于已经产生白道的玻璃可采用以下的方法进行补救：即用氧化锶（又称抛光粉）加入少量温水，用硬海绵反复擦拭，直至白道消失。